



# Sarlink® TPV 24555

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 24555 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 24555 is a medium hardness, low density, RoHS compliant grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade can be processed by injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 耐候性，良好	• 耐紫外光安定化 • 润滑 • 中等流动性	• 中等硬度
用途	• 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 管件 • 减震衬垫 • 耐候性密封条	• 伸缩缝 • 装配玻璃
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.950		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D412
横向流量：断裂	670	psi	
流量：断裂	630	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂	320	%	
流量：断裂	270	%	
撕裂强度	90.0	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形 (212°F, 22 hr)	29	%	ASTM D395B
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	60		
邵氏 A, 5 秒	55		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量 (275°F, 24 hr)	3.0	%	ASTM D573
空气中极限伸长率的变化率 - 横向流量 (275°F, 24 hr)	7.0	%	ASTM D573
空气中硬度计硬度的变化率 (邵氏 A, 275°F, 24 hr)	60		ASTM D573
拉伸强度的变化率 - 横向流量 (73°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	22	%	ASTM D471
极限伸长率的变化率 - 横向流量 (73°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	32	%	ASTM D471
体积变化 (77°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	23	%	ASTM D471

## Sarlink® TPV 24555

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	344 到 416	°F
料筒中部温度	354 到 426	°F
料筒前部温度	364 到 436	°F
射嘴温度	374 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	374 到 446	°F
模具温度	95 到 140	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 125	psi
螺杆转速	50 到 120	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 400	°F
料筒 2 区温度	340 到 410	°F
料筒 3 区温度	350 到 420	°F
料筒 4 区温度	355 到 425	°F
料筒 5 区温度	360 到 430	°F
口模温度	374 到 440	°F

## 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。